



Master production schedule

Release 7.0

COPYRIGHT 2000 - 2012 by ZUCCHETTI S.p.A.

Tutti i diritti sono riservati. Questa pubblicazione contiene informazioni protette da copyright. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, trascritta o copiata senza il permesso dell'autore.

TRADEMARKS

Tutti i marchi di fabbrica sono di proprietà dei rispettivi detentori e vengono riconosciuti in questa pubblicazione.

ZUCCHETTI S.p.A.

Sede Operativa di Aulla

E-mail: market@zucchetti.it

Sito Web: <http://www.zucchetti.it>

Indice

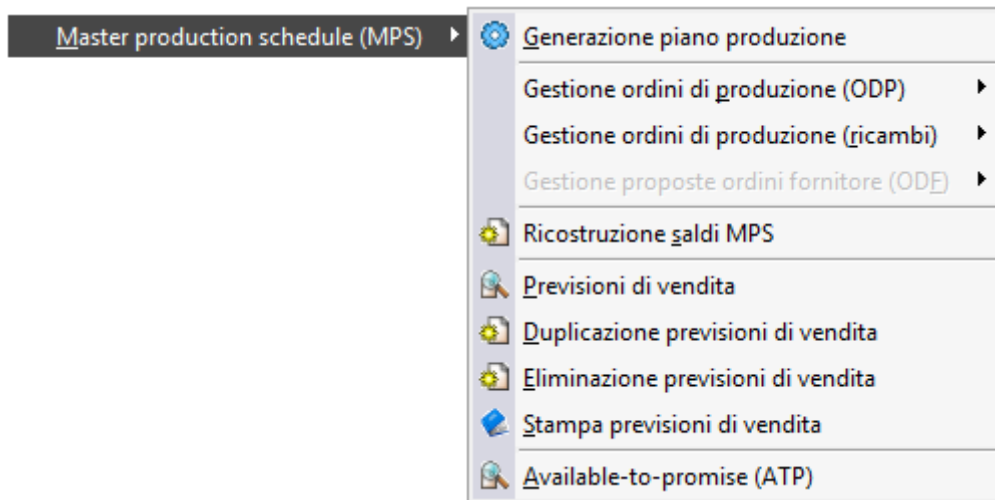
Master production schedule	1
📁 Pianificazione ordini di produzione (MPS)	3
📁 Ricostruzione saldi MPS	6
📁 Previsioni di vendita	7
📁 Previsioni mensili	9
📁 Previsioni settimanali	10
📁 Previsioni giornaliere	11
📁 Duplica previsioni di vendita	12
📁 Eliminazione previsioni di vendita	13
📁 Stampa previsioni di vendita	14
📁 Available-to-promise (ATP)	15
📄 GESTIONE ORDINI DI PRODUZIONE (ODP)	19
📁 Piano ordini di produzione MPS (ODP)	20
📁 Gestione ordini di produzione (ODP)	29
📁 Conferma ODP suggeriti	32
📁 Pianificazione ODP confermati	33
📁 Eliminazione ODP	34
📁 Stampe ordini di produzione (MPS)	35
📄 GESTIONE ORDINI DI PRODUZIONE (RICAMBI)	39
📁 Piano di produzione per ricambi (ODP)	40
📁 Gestione ordini di produzione (Ricambi)	49
📁 Conferma ODR suggeriti	52
📁 Pianificazione ODR confermati	53
📁 Eliminazione ODR	54
📁 Stampe ordini di produzione (ricambi)	55
📄 GESTIONE PROPOSTE ORDINI FORNITORE (ODF)	59
📁 Generazione proposte ordini fornitore	61
📁 Piano proposte ordini fornitore (ODF)	63
📁 Gestione proposte ordini fornitore (ODF)	64
📁 Conferma ODF suggeriti	66
📁 Pianificazione ODF confermati	67
📁 Eliminazione ODF	68
📁 Stampe proposte ordini a fornitore	69

Master production schedule

Il piano principale di produzione (MPS) precisa:

- ◆ Quali prodotti devono essere fabbricati nell'arco di tempo definito come orizzonte di pianificazione.
- ◆ In quali quantità.
- ◆ A quali date essi devono essere disponibili a magazzino.

Di seguito viene proposta la visualizzazione del menu relativo all'MPS.



Menù Master production schedule (MPS)

 **Pianificazione ordini di produzione (MPS)**

 **Ricostruzione saldi MPS**

 **Previsioni di vendita**

 **Previsioni mensili**

 **Previsioni settimanali**

 **Previsioni giornaliere**

 **Duplicazione previsioni di vendita**

 **Eliminazione previsioni di vendita**

 **Stampa previsioni di vendita**

 **Avaiable-to-promise (ATP)**

 **GESTIONE ORDINI DI PRODUZIONE (ODP)**

 **GESTIONE ORDINI DI PRODUZIONE (RICAMBI)**

 **GESTIONE PROPOSTE ORDINI FORNITORE (ODF)**



Pianificazione ordini di produzione (MPS)

La generazione piano MPS è una funzione che permette di creare il piano principale di produzione degli articoli che sono stati definiti nell'anagrafica articoli come Oggetto MPS oppure come Ricambi.

L'elaborazione considera esclusivamente gli articoli gestiti a Fabbisogno con provenienza preferenziale Interna o Conto Lavoro.

Di seguito viene riportata la maschera della funzione Generazione Piano Produzione.

Pianificazione ordini di produzione (MPS)

Questa funzione esegue la rigenerazione del piano MPS per l'orizzonte temporale definito nella tabella parametri.

L'elaborazione considera gli articoli gestiti a fabbisogno con sistema d'ordine oggetto MPS o ricambio.

E' possibile estendere l'elaborazione agli articoli gestiti a scorta abilitando le relative opzioni.

Articoli a scorta a quantità costante

Da articolo: >

Ad articolo: >

Da famiglia: > A famiglia: >

Da gr. merc.: > A gr. merc.: >

Da cat. omog.: > A cat. omog.: >

Da magazzino: > A magazzino: >

Da marca: > A marca: >

Stato degli ordini generati:

Pianificazione ordini di produzione (MPS)

Articoli a scorta a quantità costante

Se attivo abilita anche l'elaborazione degli articoli gestiti a scorta.

Da articolo - Ad articolo

Rappresenta il codice articolo di inizio e fine selezione.

Da famiglia - A famiglia

Rappresenta il codice di inizio e fine selezione della famiglia a cui appartiene l'articolo.

Da gr. merc. - A gr. merc.

Rappresenta il codice di inizio e fine selezione del gruppo merceologico a cui appartiene l'articolo.

Da cat. omog. - A cat. omog.

Rappresenta il codice di inizio e fine selezione della categoria omogenea a cui appartiene l'articolo.

Da magazzino - A magazzino

Rappresenta il codice di inizio e fine selezione del magazzino di appartenenza dell'articolo.

Da marca - A marca

Rappresenta il codice di inizio e fine selezione della marca a cui appartiene l'articolo.

Stato degli ODP generati

Tale combo box permette di scegliere lo stato con cui vengono generati gli ODP

- Suggesto.
- Confermato.
- Da pianificare.
- Da anagrafica articolo.

Genera ODF

Se attivo abilita la generazione degli ODF.

Stato degli ordini generati

Indica lo stato in cui verranno generati gli ODF.

- Suggesto: gli ODF verranno generati in stato Suggesto (non aumentano l'ordinato).
- Confermato: gli ODF verranno generati in stato Confermato, aumentano l'ordinato e non possono essere cancellati da una successiva elaborazione come avviene per quelli suggestiti.
- Da ordinare: gli ODF verranno generati in stato Da ordinare, è possibile quindi creare direttamente ODA da ordinare al fornitore.
- Da anagrafica articolo: gli ODF verranno generati in base al parametro indicati in anagrafica articolo.

Criterio scelta fornitore

Indica il criterio con cui verrà selezionato il fornitore all'interno degli ODF.

- Priorità: Viene considerata la priorità con valore maggiore.
- Tempo: Viene considerato il valore del lead time minore indicata sul contratto.
- Prezzo: Viene considerato il prezzo minore di contratto.
- Affidabilità: Viene considerato il fornitore più affidabile.

Nella Generazione Piano Produzione la procedura utilizza i seguenti dati di input che possono essere sintetizzati nella seguente immagine:



Flusso di dati che concorrono alla formazione del piano MPS

Gli Ordini Cliente, le previsioni di vendita ed eventualmente fabbisogni interni concorrono alla formazione della Domanda.

Di seguito viene riportato un esempio del calcolo della domanda:

PERIODO	1	2	3	4	5	6
Previsioni di vendita	40	30	20	30	50	80
Ordini cliente	0	0	30	50	80	30
Residuo previsionale	10	0	0	0	0	50
DOMANDA	10	0	30	50	80	80
Residuo di servizio	0	30	60	50	30	0

Esempio numerico di calcolo della domanda

$Domanda = Ordini Clienti_{(i)} + Residuo Previsionale_{(i)}$
$Residuo Previsionale_{(i)} = Previsioni_{(i)} - Ordini Clienti_{(i)} - Residuo Servizio_{(i+1)}$
$Residuo Servizio_{(i)} = Ordini Clienti_{(i)} + Residuo Servizio_{(i+1)} - Previsioni_{(i)}$

Formule per il calcolo della Domanda

A questa Domanda così costituita la procedura sottrae eventuali Ordini a Fornitore, ODL già pianificati in precedenza, e l'eventuale esistenza di magazzino presente per lo stesso periodo a cui si riferisce la Domanda.

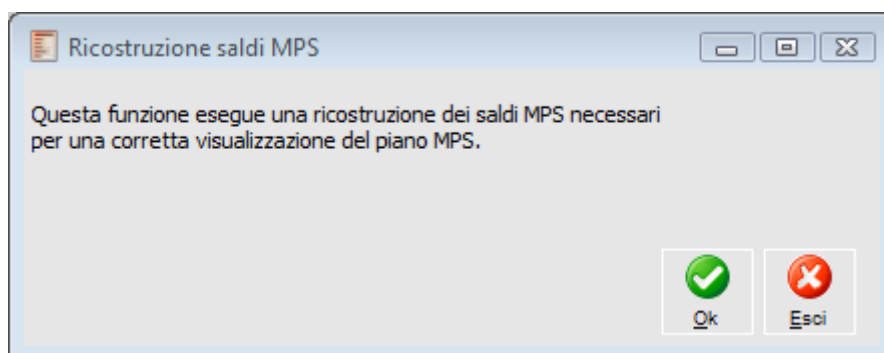
Dopo aver eseguito i seguenti controlli la procedura applica le varie politiche di lottizzazione (cioè se esistono scorte di sicurezza o lotti multipli di produzione) e determina l'ordine di Produzione.



Ricostruzione saldi MPS

Questa funzione esegue una ricostruzione dei Saldi MPS necessari per una corretta visualizzazione dei piani MPS, ODL e OCL.

Di seguito viene visualizzata la maschera della funzione Saldi MPS.



Ricostruzione Saldi. MPS.

Ricerca

Cliccando il bottone Ricerca vengono visualizzati nella griglia gli articoli per cui si è effettuata la previsione di vendita che rispettano i filtri impostati, con le previsioni visualizzate mensilmente.

Descrizione articolo

Viene riportata la descrizione dell'articolo selezionato e l'Unità di Misura, su questo articolo posso eseguire le Modifiche con l'apposito bottone.

Carica

Attivando il tasto Carica viene visualizzata la maschera Previsione Mensili

Previsioni mensili

Modifica

Selezionando una previsione già effettuata in precedenza e cliccando il bottone Modifica è possibile andare a modificare le previsioni impostate.

Alla fine della griglia viene evidenziata la somma delle previsioni a livello annuale e il valore della previsione secondo il listino impostato.

Questo valore rappresenta una semplice stima a seconda del listino impostato.

Si possono effettuare Previsioni di Vendita solo per Articoli Oggetto MPS, e Ricambi, Gestiti a Fabbisogno e che non siano articoli Configurabili e Configurati.



Previsioni mensili

Previsioni mensili

Codice articolo: Bott 0.75 barbera > Bott 0.75 barbera

Anno: 2013 UM: BOT

Gennaio:	6.000,000	...	Febbraio:	1.000,000	...	Marzo:	4.000,000	...
Aprile:	3.000,000	...	Maggio:	3.000,000	...	Giugno:	1.000,000	...
Luglio:	1.000,000	...	Agosto:	0,000	...	Settembre:	0,000	...
Ottobre:	0,000	...	Novembre:	0,000	...	Dicembre:	0,000	...

Memorizza Annulla

Previsioni mensili

I dati di testata sono relativi all'articolo impostato per il quale si vogliono effettuare delle previsioni.

📄 Codice di ricerca

Codice Articolo per il quale si vuole gestire la previsione di vendita.

Le previsioni a livello mensile si effettuano scrivendo direttamente la quantità prevista dentro il campo del mese desiderato, non risulteranno più editabili i mesi già trascorsi.

🔍 Bottone ...

Cliccando sul bottone a lato di ogni mese è possibile effettuare delle previsioni di vendita a livello settimanale per il mese in esame.

Verrà visualizzata la maschera

Previsioni settimanali



Previsioni settimanali

Previsioni settimanali

Quantità mensile da ripartire

Riporta la quantità di previsione effettuata a livello mensile da ripartire per settimane.

Quantità mensile ripartita.

Indica la quantità della previsione mensile che viene ripartita per settimana.

Le previsioni a livello settimanale si effettuano come per le previsioni a livello mensile digitando direttamente il valore nel campo della settimana scelta.

Bottone ...

Cliccando il bottone a lato di ogni settimana è possibile dettagliare per giorni la previsione settimanale. Verrà visualizzata la maschera

Previsioni giornaliere



Previsioni giornaliere

Articolo: Bott 0.75 barbera Bott 0.75 barbera

Anno: 2013 UM: BOT

Quantità settimanale da ripartire: 0,000 Quantità settimanale ripartita: 0,000

31/12/2012:	0,000	01/01/2013:	0,000	02/01/2013:	0,000
03/01/2013:	0,000	04/01/2013:	0,000	05/01/2013:	0,000
06/01/2013:	0,000				

Memorizza Annulla

Previsioni giornaliere

Quantità settimanale da ripartire

Indica la quantità che era stata inserita a livello settimanale e ora si vuole ripartire per giorni.

Quantità settimanale ripartita

Indica la quantità di previsione settimanale che viene ripartita giornalmente.

Per effettuare le previsioni giornaliere si agisce come in precedenza per le settimane e per i mesi.

Memorizza

Cliccando il Bottone Memorizza vengono confermate le previsioni giornaliere, di seguito viene proposta la previsione settimanale che richiede anch'essa la conferma, come di seguito avviene per la previsione mensile, alla fine la procedura genera il messaggio di aggiornamento previsioni.



Duplica previsioni di vendita

Questa scelta di menu permette di duplicare le previsioni di vendita da anno a anno per lo stesso articolo, indicando anche una percentuale di rettifica.

Duplica previsioni di vendita

Filtri di selezione

Filtri di ricerca articoli su cui duplicare le previsioni di vendita.

Acquisizione dati

Anno di riferimento da cui prendere le previsioni.

Destinazione

Anno di destinazione delle previsioni

Previsioni esistenti

- Mantieni: le previsioni presenti vengono mantenute e aggiunte a quelle che vengono duplicate.
- Sovrascrivi: vengono annullate le previsioni effettuate per l'anno di destinazione e copiate solo quelle copiate.

% Ricarico

E' possibile impostare una percentuale di ricarico delle previsioni rispetto all'anno di riferimento.



Eliminazione previsioni di vendita

Tramite questa funzionalità viene permesso di effettuare una cancellazione massiva o dettagliata in funzione di alcuni filtri di selezione delle previsioni di vendita esistenti.

Di seguito la maschera di eliminazione.

Eliminazioni previsioni di vendita.

Filtri di selezione

Filtri di ricerca articoli per i quali si vuole effettuare la cancellazione delle previsioni di vendita.



Stampa previsioni di vendita

Questa funzione permette di stampare le previsioni inserite, secondo diverse modalità di stampa

Stampa previsioni di vendita

Filtri di selezione

Filtri di ricerca articoli per i quali si vuole effettuare la stampa delle previsioni di vendita.

Tipo stampa

E' possibile eseguire la stampa in funzione del grado di dettaglio, per periodo giornaliero, per periodo settimanale e per periodo mensile.



Available-to-promise (ATP)

Le Funzionalità ATP sono utili per supportare le attività dei commerciali in ambiente Make to Stock e Assembler to Order.

L'ATP consente di tenere conto delle quantità disponibili nel futuro per la promessa al cliente, in base a ciò che l'azienda ha deciso di produrre.

La quantità di ATP è pari alla quantità prevista dall'MPS meno gli ordini cliente confermati, fa eccezione il primo periodo, per il quale anche il magazzino contribuisce alla quantità ATP.

Questa scelta di menu visualizza l'ATP che facilita la funzione commerciale nella contrattazione degli ordini.

Available-to-promise (ATP)

Codice

Codice di ricerca dell'articolo, la procedura filtra tutti gli oggetti MPS o Ricambi che non siano gestiti a commessa o che siano codici configurati.

Articolo

Codice dell'articolo di cui si vuole esaminare l'ATP.

Disponibilità

Indica eventuale disponibilità iniziale di magazzino.

ODP suggeriti

Attivando il flag è possibile esaminare anche i dati suggeriti.

Ricerca

Cliccando il bottone Ricerca viene visualizzato l'articolo filtrato

L'ATP di Periodo viene calcolato solo quando c'è una produzione e corrisponde alla differenza tra quantità prevista dall'MPS meno gli Ordini Clienti, nell'intervallo tra due ordini di produzione.

Esistenza	0			
MPS	25		30	
Ordini Clienti	15	7	15	0
ATP	(0+25-15-7)=3		(30-15-0)=15	
ATP cum	3	3	18	18

Calcolo ATP.

Nel primo periodo incide anche il valore dell'Esistenza di magazzino, si può notare come l'ATP venga calcolato nel 1° e 3° periodo corrispondente agli ordini di produzione MPS e che per il calcolo dell'ATP del primo periodo si comprende anche gli ordini del secondo periodo.

Si ricorda che nel calcolo della domanda non vengono considerate alcune previsioni se rientrano nel periodo temporale determinato nei parametri di produzione nel campo DTF.

PAB

Il PAB (Projected Available Balance) fornisce una proiezione nel tempo del livello inventariale, ovvero della Disponibilità.

Le variabili che incidono sul PAB sono:

- ◆ Previsioni di vendita,
- ◆ Degli ordini a cliente,
- ◆ Della produzione o dell'acquisto da fornitore dell'articolo
- ◆ E dell'esistenza.

Per il calcolo del PAB la procedura usa la seguente formula:

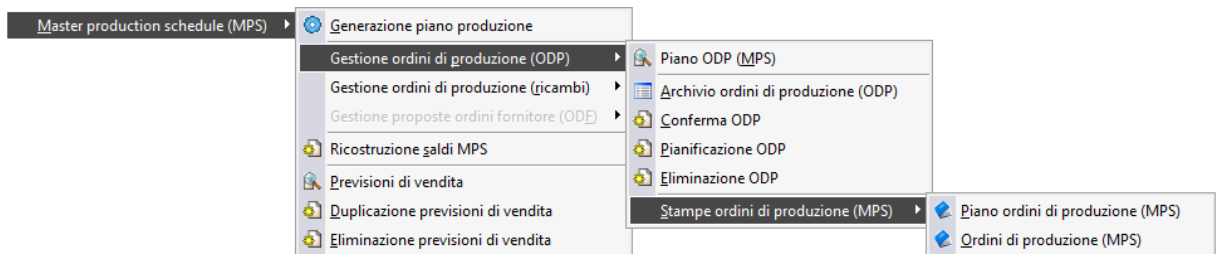
$$PAB(n) = PAB(n-1) - Domanda + MPS$$

Domanda	15	7	15	0	40
MPS	25		30		25
PAB	10	3	18	18	3

Calcolo del PAB.

GESTIONE ORDINI DI PRODUZIONE (ODP)

La gestione degli ordini di produzione avviene tramite questa scelta di menu suddivisa nelle seguenti sessioni:



Menù Gestione ordini di produzione (ODP)

Verrà di seguito spiegato il significato delle singole scelte di menu.

 **Piano ordini di produzione MPS (ODP)**

 **Gestione ordini di produzione (ODP)**

 **Conferma ODP suggeriti**

 **Pianificazione ODP confermati**

 **Eliminazione ODP**

 **Stampe ordini di produzione (MPS)**



Piano ordini di produzione MPS (ODP)

Con questa scelta di menu si esegue la manutenzione del piano generato dalla procedura per gli articoli di provenienza Interna o Conto Lavoro sia gestiti a Fabbisogno che a Scorta definiti nell'anagrafica articoli come Oggetto MPS.

La maschera manutenzione Piano ODP si articola su tre schede, di seguito viene proposta la visualizzazione della prima scheda Ordini di Produzione (MPS):

Articolo	UM	Scaduto	G310 (05/11)	G311 (06/11)	G312 (07/11)	G313 (08/11)	G314 (09/11)	G315 (10/11)	G316 (11/11)
MTB H.30 Boy B/L	n.								
MTB H.30 Boy N/R	n.								

Descrizione: Tipo gestione: Fabbisogno Scorta

Scorta minima: Lotto:

Qta minima:

Ricerca Filtra Dettagli Nascondi Stampa Verifica Esci

Manutenzione Piano MPS scheda Ordini di Produzione MPS

Piano ordini di produzione MPS (ODP) - Ordini di Produzione (ODP)

La schermata iniziale si presenta divisa in due parti:

- ♦ La parte di sinistra visualizza tutti i codici degli articoli (oggetto MPS) che sono oggetto della pianificazione, nell'orizzonte temporale analizzato dalla procedura.
- ♦ La parte di destra visualizza l'orizzonte temporale rappresentato come è definito nei **parametri di produzione** (n periodi giornalieri, n periodi settimanali, n periodi mensili ed infine n periodi trimestrali) e per ogni *periodo* la quantità degli ordini di produzione esistenti con diversa colorazione a seconda dello stato in cui si trovano.

Ricerca

Ricerca, vengono visualizzati gli articoli (oggetto MPS) dei quali è stato elaborato il Piano.

Filtra

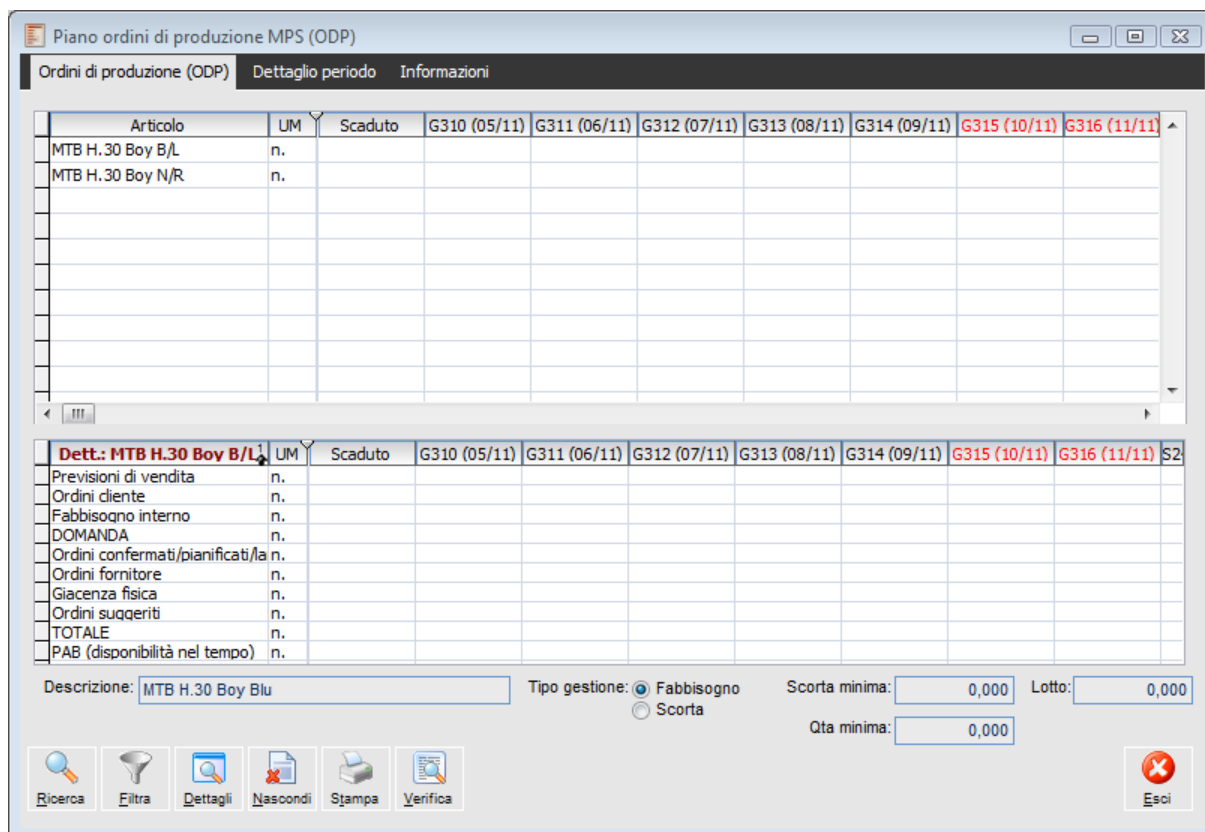
Attivandolo si richiama la maschera dei filtri per la visualizzazione semplificata degli articoli del piano MPS.

Dettagli

Attivando il bottone Dettagli sarà visualizzata la situazione di dettaglio relativa all'articolo selezionato.

Dal mostra dettagli è possibile risalire al calcolo effettuato dall'MPS per la determinazione del PPP (Piano Principale di Produzione).

Di seguito viene riportata la scheda Ordini di Produzione nel caso di visualizzazione Dettagli.



Piano ordini di produzione MPS (ODP)

Ordini di produzione (ODP) | Dettaglio periodo | Informazioni

Articolo	UM	Scaduto	G310 (05/11)	G311 (06/11)	G312 (07/11)	G313 (08/11)	G314 (09/11)	G315 (10/11)	G316 (11/11)
MTB H.30 Boy B/L	n.								
MTB H.30 Boy N/R	n.								

Dettaglio: MTB H.30 Boy B/L

	UM	Scaduto	G310 (05/11)	G311 (06/11)	G312 (07/11)	G313 (08/11)	G314 (09/11)	G315 (10/11)	G316 (11/11)	S2
Previsioni di vendita	n.									
Ordini cliente	n.									
Fabbisogno interno	n.									
DOMANDA	n.									
Ordini confermati/pianificati/la	n.									
Ordini fornitore	n.									
Giacenza fisica	n.									
Ordini suggeriti	n.									
TOTALE	n.									
PAB (disponibilità nel tempo)	n.									

Descrizione: Tipo gestione: Fabbisogno Scorta Scorta minima: Lotto: Qta minima:

Ricerca Filtra Dettagli Nascondi Stampa Verifica Esci

Manutenzione Piano Ordini di Produzione MPS con dettagli

La manutenzione del Piano ordini di produzione viene aggiornata ad ogni Run della generazione del Piano; il Mostra dettagli viene ricalcolato ogni volta che viene digitato il bottone mostra dettagli, per cui i due dati possono non coincidere.

Nascondi

Attivando il bottone Nascondi Dettagli vengono nascosti i dettagli della formulazione del piano MPS.

Stampa

Viene stampato il piano principale di produzione. Attivandolo vengono visualizzate le seguenti selezioni di stampa:

Stampa Piano di Produzione

È possibile filtrare la stampa secondo i vari dati richiesti. E' possibile inserire il bidone temporale di partenza e la procedura stamperà il piano MPS per i primi 18 bidoni temporali a partire dal periodo temporale definito.

Verifica

Attivando il bottone viene lanciata la procedura di Verifica Temporale di tutto il piano MPS. Il controllo eseguito dalla procedura è il seguente:

- ◆ Se la verifica Temporale viene effettuata in una data maggiore uguale alla data inizio MPS e non è ancora stata effettuata alcuna dichiarazione parziale con relativo aggiornamento di magazzino, l'ODP viene evidenziato in Rosso.

In calce alla videata sono riportati dei campi di sola visualizzazione degli articoli selezionati:

Descrizione

Descrizione dell'articolo selezionato.

Tipo di gestione

Il Tipo di gestione dell'articolo selezionato, fa riferimento al tipo di gestione indicato nell'anagrafica articoli:

- Ⓐ Tipo di gestione a fabbisogno.
- Ⓑ Tipo di gestione a scorta.

Gestione a fabbisogno

Quantità minima

Quantità minima di riordino, corrisponde al valore indicato sulla scheda magazzino dell'anagrafica articolo.

Lotto

Lotto di Riordino di riordino dell'articolo.

Gestione a scorta

Punto di riordino

Punto di riordino dell'articolo.

Lotto

Lotto di Riordino dell'articolo.

Di seguito viene trattata la seconda scheda della maschera relativa ai Dettagli di Periodo.

Per accedere alla cartella Dettaglio Periodo si può procedere in due modi:

- ⦿ Posizionarsi sul periodo che si vuole analizzare e selezionare la cartella Dettaglio periodo
- ⦿ Oppure fare double click sul periodo che si vuole analizzare.

Nella cartella dettaglio periodo sono visualizzati l'elenco degli ordini di produzione relativi agli articoli. Inoltre si possono visualizzare, modificare, eliminare, caricare ordini di produzione relativi agli articoli oggetto MPS andando così a modificare manualmente il piano generato dalla procedura.

Piano ordini di produzione MPS (ODP) - Dettaglio periodo

Di seguito viene riportata la visualizzazione della scheda Dettaglio Periodo:

Manutenzione Piano Ordini di Produzione MPS (Dettaglio Periodo)

📄 Codice selezionato

Indica il codice che è stato selezionato nella scheda Ordini di produzione MPS.

📄 Periodo selezionato

Indica il codice del periodo in cui era situato l'ordine di produzione selezionato.

📄 Tipo periodo

Indica la tipologia del periodo selezionato che può essere: scaduto, giornaliero, settimanale, mensile, trimestrale, gli ordini di Produzioni vengono sempre pianificati all'inizio di ogni Periodo.

L'elaborazione MPS ragiona per periodi cioè, nel caso di un impegno generato da un ordine di un cliente per una data compresa in un periodo mensile, viene generato un ODP avente come data richiesta non il giorno di evasione previsto nell'ordine ma, il primo giorno del periodo.

📄 Data inizio periodo

Indica la data di inizio del periodo selezionato.

Fine periodo

Indica la data di fine del periodo selezionato.

Nel dettaglio della videata sono elencati tutti gli ordini riferiti al periodo selezionato. Di seguito vengono esaminati gli elementi della griglia

- ◆ Codice dell'ordine.
- ◆ Provenienza Interna o Conto Lavoro dell'articolo in esame.
- ◆ Stato dell'ordine di produzione (Suggerito, Confermato, Da Pianificare, Pianificato, Lanciato, Finito).
- ◆ Unità di misura dell'articolo.
- ◆ Quantità dell'ordine di produzione.
- ◆ Quantità Evasa cioè quantità già dichiarata a fronte dell'ordine di produzione selezionato.
- ◆ Residuo, quantità rimanente nell'ordine di produzione.
- ◆ Data di inizio richiesta, calcolata sottraendo il Lead Time MPS dalla data di richiesta dell'articolo.
- ◆ Data di fine richiesta.
- ◆ Fornitore Conto Lavoro.

In calce alla videata si trovano alcuni campi descrittivi e alcuni bottoni. Vediamo di seguito il loro significato.

Ordine selezionato

Indica il codice dell'ordine di produzione selezionato nella griglia Dettaglio.

Data lancio

Data nella quale è stato eseguito il lancio dell'ordine di produzione selezionato.

Data inizio effettiva

Data nella quale si è effettuata la prima dichiarazione di produzione.

Articolo

Indica l'articolo relativo all'ordine di produzione selezionato.

Nella scheda Dettaglio periodo come detto in precedenza è possibile: Visualizzare, Caricare, Modificare, Cancellare, gli ordini di produzione, entrando direttamente negli archivi ODP/ODL, per accedere a queste funzioni è possibile seguire diverse strade:

- ◆ Facendo clic con il tasto destro del mouse sull'ordine di produzione selezionato, si accede ad un menu contestuale dove è possibile richiamare le stesse funzioni associate ai bottoni.
- ◆ Cliccando due volte direttamente sopra un valore dell' ODP desiderato
- ◆ Oppure usando uno dei seguenti bottoni.

Nuovo

Cliccando sul tasto Nuovo si accede all'archivio degli ordini di produzione in modalità carica per poter inserire un ordine. La schermata che viene proposta ha già alcuni campi valorizzati, comunque modificabili, che eredita in automatico dal dettaglio del periodo.

Modifica

Attivandolo si accede all'archivio ordini di produzione in modalità Varia.

Un ordine di produzione o lavorazione non può essere modificato se si verificano le seguenti condizioni:

- ◆ Stato dell'ordine LANCIATO e avanzato.
- ◆ Stato dell'ordine FINITO.

 **Elimina**

Attivandolo si cancella l'ordine di produzione selezionato.

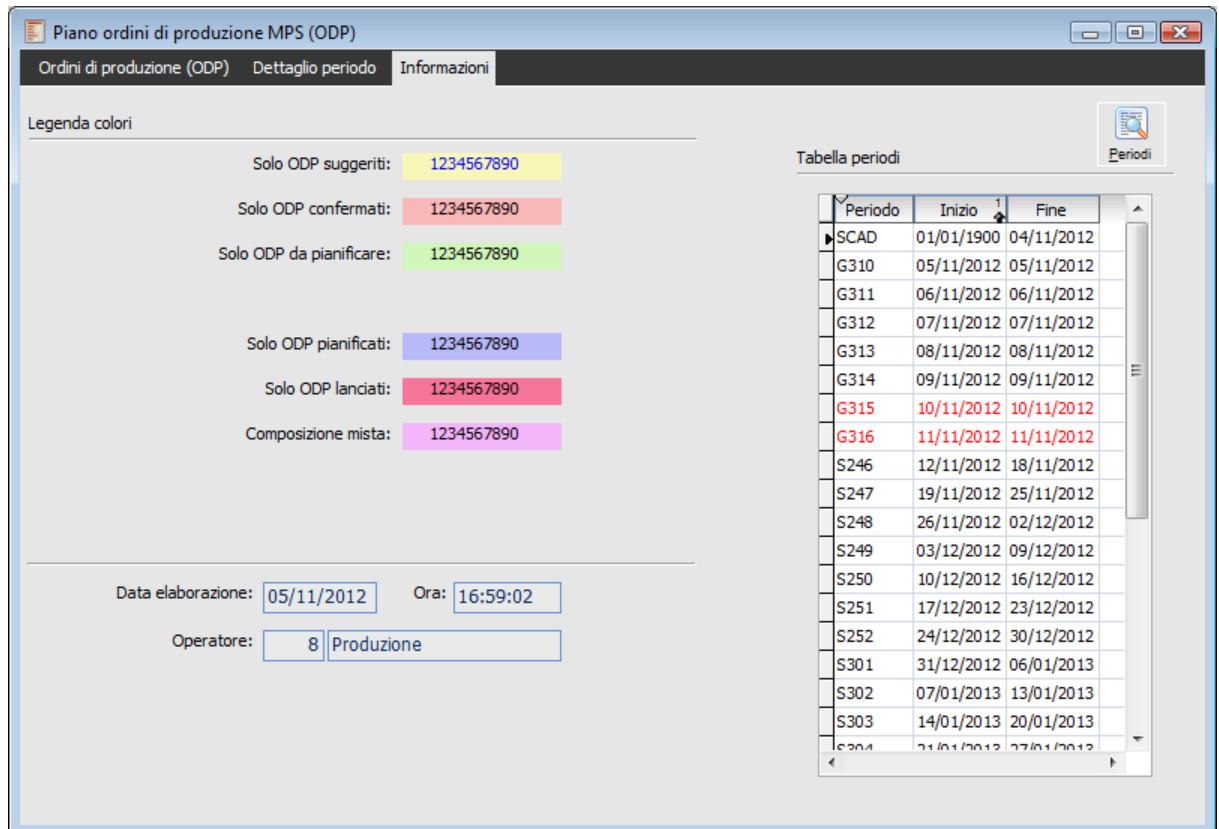
Un ordine di produzione o lavorazione non può essere eliminato se si verificano le seguenti condizioni:

- ◆ Stato dell'ordine LANCIATO e nella lista dei materiali stimati sono presenti dei materiali con modalità di prelievo manuale dei quali è già stata prelevata una quantità.
- ◆ Stato dell'ordine FINITO.

Piano ordini di produzione MPS (ODP) - Informazioni

Nella terza scheda Informazioni sono riportate le informazioni riguardante le ultime elaborazioni del piano MPS, la visualizzazione dei colori degli ordini di produzione e i periodi temporali definiti nei Parametri Produzione.

Di seguito viene riportata la scheda in esame:



Legenda colori

- Solo ODP suggeriti: 1234567890
- Solo ODP confermati: 1234567890
- Solo ODP da pianificare: 1234567890
- Solo ODP pianificati: 1234567890
- Solo ODP lanciati: 1234567890
- Composizione mista: 1234567890

Tabella periodi

Periodo	Inizio	Fine
SCAD	01/01/1900	04/11/2012
G310	05/11/2012	05/11/2012
G311	06/11/2012	06/11/2012
G312	07/11/2012	07/11/2012
G313	08/11/2012	08/11/2012
G314	09/11/2012	09/11/2012
G315	10/11/2012	10/11/2012
G316	11/11/2012	11/11/2012
S246	12/11/2012	18/11/2012
S247	19/11/2012	25/11/2012
S248	26/11/2012	02/12/2012
S249	03/12/2012	09/12/2012
S250	10/12/2012	16/12/2012
S251	17/12/2012	23/12/2012
S252	24/12/2012	30/12/2012
S301	31/12/2012	06/01/2013
S302	07/01/2013	13/01/2013
S303	14/01/2013	20/01/2013
S304	21/01/2013	27/01/2013

Data elaborazione: 05/11/2012 Ora: 16:59:02
Operatore: 8 Produzione

Manutenzione Piano Ordini di Produzione MPS (Informazioni)

☰ Solo ODP suggeriti

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Suggesto all'interno del periodo.

☰ Solo ODP confermati

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Confermato, Da Pianificare, Pianificati e Lanciati all'interno del periodo.

☰ Solo ODP da pianificare

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Da Pianificare all'interno del periodo.

☰ Solo ODP pianificati

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Pianificato all'interno del periodo.

☰ Solo ODP lanciati

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Lanciato all'interno del periodo.


☰ Composizione mista

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Confermato, Da Pianificare, Pianificati e Lanciati e

suggeriti all'interno dello stesso periodo.

 **Data elaborazione (Generazione piano ODP)**

Data dell'ultima elaborazione della generazione del piano principale di produzione (MPS).

 **Ora (Generazione piano ODP)**

Ora dell'ultima elaborazione della generazione del piano principale di produzione (MPS).

 **Operatore (Generazione piano ODP)**

Operatore che ha eseguito l'ultima elaborazione della generazione del piano principale di produzione (MPS).

 **Periodi**

Attivandolo si visualizzano i periodi con l'indicazione del codice periodo, la data inizio e la data fine periodo.



Gestione ordini di produzione (ODP)

L'anagrafica ODP è organizzata su diverse schede che raccolgono tutti i dati relativi all'articolo e alla pianificazione.

Gli ODP possono assumere diversi stati: Suggesto, Confermato, Da Pianificare.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Ordini della maschera Gestione Ordini di Produzione (ODP):

Gestione ordini di produzione (ODP) / Interroga

Ordine: 000000000000518 Emissione ODP: // Operatore: 0 Stato: Confermato

Provenienza: Interna Tipo gestione: a fabbisogno

Codice: MTB H.30 Boy B/L > MTB H.30 Boy Blu

Articolo: MTB H.30 Boy B/L MTB H.30 Boy Blu

Magazzino: MPF > Magazzino Prodotti Finiti

UM: n. > Pianificata: 50,000 Evasa: 0,000 Completato

Tempo e date previste

Leadtime globale: 0 Data inizio piano: 01/07/2013

Lead time di produzione: 7 Data inizio produzione: 20/06/2013

Date schedulate MSProject Data fine produzione: 01/07/2013

Data inizio: 20/06/2013 Data fine: 01/07/2013

Date effettive

Data lancio: // Data inizio: // Data fine: //

Gestione Ordini di Produzione (ODP)

Ordine

Numero progressivo proposto in automatico dalla procedura.

Stato

Indica lo stato di caricamento dell'ODP. In fase di caricamento manuale lo stato proposto dalla procedura è Confermato.

- ⊙ Suggesto: Stato iniziale degli ordini che sono proposti dalla procedura tramite la Generazione Piano MPS in base alla domanda e alla disponibilità. Un ODP suggesto è provvisorio e viene quindi cancellato al successivo lancio della procedura di Generazione Piano MPS.
- ⊙ Confermato: Stato iniziale degli ordini caricati manualmente. Gli ordini in stato Confermato non vengono cancellati dal prossimo run della Generazione Piano MPS.
- ⊙ Da Pianificare: stato degli ordini che si vogliono fare elaborare dalla procedura di generazione fabbisogni.

Data emissione ODP

Campo non editabile che indica la data di creazione dell'ordine di produzione.

📄 Operatore

Campo non editabile che indica l'utente che ha generato l'ordine di produzione. Indica il codice e la descrizione della distinta dell'ordine di produzione.

📄 Codice

Identifica il codice della distinta richiesta.

📄 Articolo

Campo non editabile che indica il codice e la descrizione dell'articolo associato alla distinta.

📄 Provenienza (preferenziale)

La provenienza degli articoli può essere di tre tipi, Interna , Conto lavoro e esterna. L'utente può scegliere se produrre l'articolo internamente, in Conto Lavoro sia al momento della creazione che in modifica finché l'ODP non passa in Stato Lanciato.

📄 Tipo gestione

Campo non editabile che riporta il dato definito in anagrafica articoli.

📄 Sistema d'ordine

Campo non editabile che evidenzia il sistema d'ordine Oggetto MPS non può esistere nell'archivio ODP altro sistema d'ordine.

📄 Magazzino

Indica il magazzino di versamento dell'ordine di produzione. La procedura propone il magazzino definito nell'anagrafica articoli.

📄 Unità di misura

Indica l'unità di misura del codice dell'ordine di produzione. La procedura propone la prima unità di misura definita nell'anagrafica articoli.

📄 Data richiesta

Indica la data di consegna della quantità ordinata.

Completato

Campo non editabile che indica quando un ordine di produzione è completato e quindi finito.

📄 Pianificata

Indica la quantità dell'ordine di produzione.

📄 Evasa

Campo non editabile che indica la quantità già versata a magazzino.

📄 Lead time globale

Campo non editabile che visualizza il dato inserito nell'anagrafica articoli, serve per il calcolo della Verifica di Fattibilità.

📄 Lead time di produzione

Campo non editabile calcolato in base alla funzione sotto proposta, il lead time totale varia in funzione del lotto medio di Produzione, della quantità prodotta dal singolo ODL e dal coefficiente per il lead time variabile; in particolare in caso di coefficiente uguale ad 1 il lead time sarà direttamente proporzionale al lotto medio di produzione, mentre se è pari a zero il lead time complessivo coincide con quello fisso definito in anagrafica articoli nella scheda produzione.

$$LeadTimeTotale = LeadTimeFisso * \left(1 + \left(\left(\frac{Quantità\ a\ Produrre}{Lottomedio\ Produzione} - 1 \right) * Coefficiente \right) \right)$$

Formula Lead Time Variabile

📄 Data inizio produzione

Campo non editabile calcolato anticipando la data richiesta del lead time complessivo (Produzione).
Corrisponde al lead Time del singolo articolo.

📄 Data fine produzione

Campo non editabile posto uguale alla data richiesta.

📄 Data lancio

Campo non editabile che indica la data di lancio dell'ordine.

📄 Data inizio

Campo non editabile che indica la data nella quale è avvenuta la prima rilevazione dati di produzione.

📄 Data fine

Campo non editabile che indica la data nella quale è avvenuta l'evasione dell'ordine. (ultima dichiarazione)

Date schedulate MS-project

Date di riferimento alla schedulazione con MS-Project.



Conferma ODP suggeriti

Gli ODP nati dalla Generazione MPS assumono in stato Suggesto. Questa funzionalità permette di compiere un aggiornamento dello stato dell'ordine di produzione generato dalla procedura. Infatti quando l'operatore conferma un ordine di produzione (MPS) la procedura cambia lo stato dell'ordine selezionato da suggerito a confermato; questa operazione impedisce alla procedura di eliminare l'ordine di produzione al successivo Run della Generazione MPS.

Di seguito viene riportata la scheda di selezione della maschera Conferma Ordini di Produzione.

Conferma Ordini di Produzione (MPS)

È possibile impostare vari dati di selezione che permettono di facilitare la ricerca degli ODP in stato Suggesto che si vuole confermare.

Interroga

Cliccando il bottone Interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Conferma Ordini di Produzione, da questa scheda viene reso possibile selezionare gli ODP per avvanzarli di stato.

La procedura filtra in automatico solo gli ordini in stato Suggesto.



Pianificazione ODP confermati

E' possibile procedere con un ulteriore aggiornamento dello stato degli ordini di produzione mediante il run della pianificazione ODP, utilità che permette di aggiornare lo stato degli ordini selezionati da Confermato a Da pianificare in modo tale che vengano elaborati dalla procedura di generazione fabbisogni.

Di seguito viene riportata la scheda di selezione della maschera Pianifica Ordini di Produzione.

Pianificazione Ordini di Produzione (MPS)

La maschera di selezione è perfettamente identica a quella vista in precedenza per selezionare gli ODP suggeriti.

Interroga

Cliccando il bottone Interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Pianificazione Ordini di Produzione, da questa scheda viene reso possibile selezionare gli ODP per avvanzarli di stato.

La procedura filtra in automatico solo gli ordini in stato Confermato.



Eliminazione ODP

La funzione permette di eliminare gli ODP rispettando gli stessi vincoli della cancellazione manuale che è possibile effettuare direttamente nell'anagrafica degli ODP.

La maschera Eliminazione ODP è composta da due schede, la scheda di Selezione e la scheda Lista ordini, di seguito viene riportata la scheda Selezioni:

The screenshot shows a software window titled "Eliminazione previsioni di vendita". It has two tabs: "Selezioni" (active) and "Previsioni di vendita". The "Selezioni" tab contains the following fields:

- Anno: 2013
- Da articolo: [] > []
- Ad articolo: [] > []
- Da famiglia: [] > []
- A famiglia: [] > []
- Da gr. merc.: [] > []
- A gr. merc.: [] > []
- Da cat. omog.: [] > []
- A cat. omog.: [] > []
- Da magazzino: [] > []
- A magazzino: [] > []

In the bottom right corner, there is a magnifying glass icon labeled "Ricerca".

Eliminazione ODP

Interroga

Cliccando il bottone interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Eliminazione Ordini di Produzione.



Stampe ordini di produzione (MPS)

Stampa piano ODP

Stampa ordini di produzione

Stampa piano ODP

Sono possibili due tipi di stampa differenti per quanto riguarda gli ODP, viene ora analizzata la stampa che riguarda il Piano Ordini di produzione (MPS):

Di seguito viene riportata la maschera Stampa Piano ODP:

Stampa piano ODP

Da periodo - A periodo

Viene indicato in questi campi l'intervallo di periodi (bidoni temporali) che si desidera stampare è possibile stampare solo 18 periodi alla volta. È possibile definire i periodi cliccando il bottone a margine che apre il calendario dei periodi.

Opzioni stampa descrizione

Valorizzando il check è possibile aggiungere la descrizione della Distinta Base.

Gli altri dati sono un semplice elenco di filtri possibili per selezionare gli ODP.

Stampa ordini di produzione

Questa funzionalità permette di ottenere la stampa degli ordini di produzioni potendo disporre di tre configurazioni di stampa e diversi filtri di selezione.

Si riporta di seguito la maschera della funzione Stampa Ordini di Produzione:

Stampa ordini di produzione

Nella maschera vengono proposte varie selezioni per identificare gli ODP.

☞ Stato ODP

Si può filtrare la Stampa selezionando contemporaneamente o singolarmente per stato di ODP:

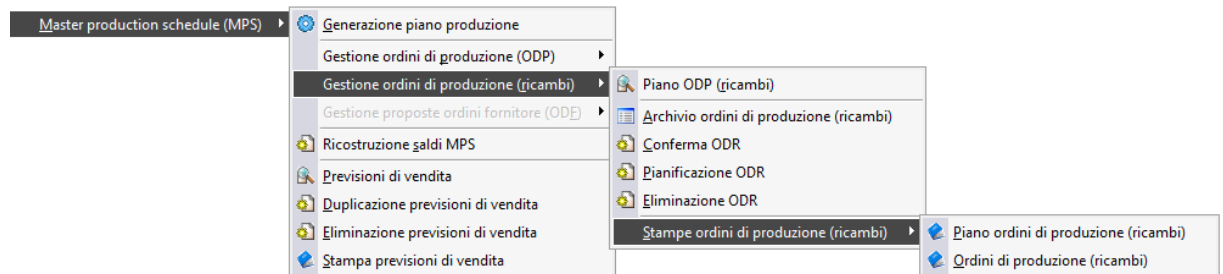
- Suggerito
- Confermato
- Da Pianificare
- Pianificato
- Lanciato

☞ Tipo di stampa

È possibile strutturare la stampa in diverse configurazione.







GESTIONE ORDINI DI PRODUZIONE (RICAMBI)

La gestione degli ordini di ricambio avviene tramite questa scelta di menu suddivisa nelle seguenti sessioni:



Menù Gestione ordini di produzione (ricambi)

Verrà di seguito spiegato il significato delle singole scelte di menu.

-  **Piano di produzione per ricambi (ODP)**
-  **Gestione ordini di produzione (Ricambi)**
-  **Conferma ODR suggeriti**
-  **Pianificazione ODR confermati**
-  **Eliminazione ODP**
-  **Stampe ordini di produzione (MPS)**



Piano di produzione per ricambi (ODP)

Con questa scelta di menu si esegue la manutenzione del piano generato dalla procedura per gli articoli di provenienza Interna o Conto Lavoro sia gestiti a Fabbisogno che a Scorta definiti nell'anagrafica articoli come Ricambio.

La maschera manutenzione Piano ODP si articola su tre schede, di seguito viene proposta la visualizzazione della prima scheda Ordini di Produzione (ricambi).

Articolo	UM	Scaduto	G310 (05/11)	G311 (06/11)	G312 (07/11)	G313 (08/11)	G314 (09/11)	G315 (10/11)	G316 (11/11)
R/Brake Levers	n.								
R/Hub	n.								
R/Pedal	n.								

Descrizione: Ricambio Leve in alluminio Tipo gestione: Fabbisogno Scorta minima: 0,000 Lotto: 200,000
 Scorta Qta minima: 0,000

Ricerca Filtra Dettagli Nascondi Stampa Verifica Esci

Manutenzione Piano MPS scheda Ordini di Produzione Ricambi

Piano di produzione per ricambi (ODP) - Ordini di Produzione (ODR)

La schermata iniziale si presenta divisa in due parti:

- ♦ La parte di sinistra visualizza tutti i codici degli articoli (ricambio) che sono oggetto della pianificazione, nell'orizzonte temporale analizzato dalla procedura.
- ♦ La parte di destra visualizza l'orizzonte temporale rappresentato come è definito nei parametri di produzione (n periodi giornalieri, n periodi settimanali, n periodi mensili ed infine n periodi trimestrali) e per ogni *periodo* la quantità degli ordini di produzione esistenti con diversa colorazione a seconda dello stato in cui si trovano.

Ricerca

Ricerca, vengono visualizzati gli articoli (ricambio) dei quali è stato elaborato il Piano.

Filtra

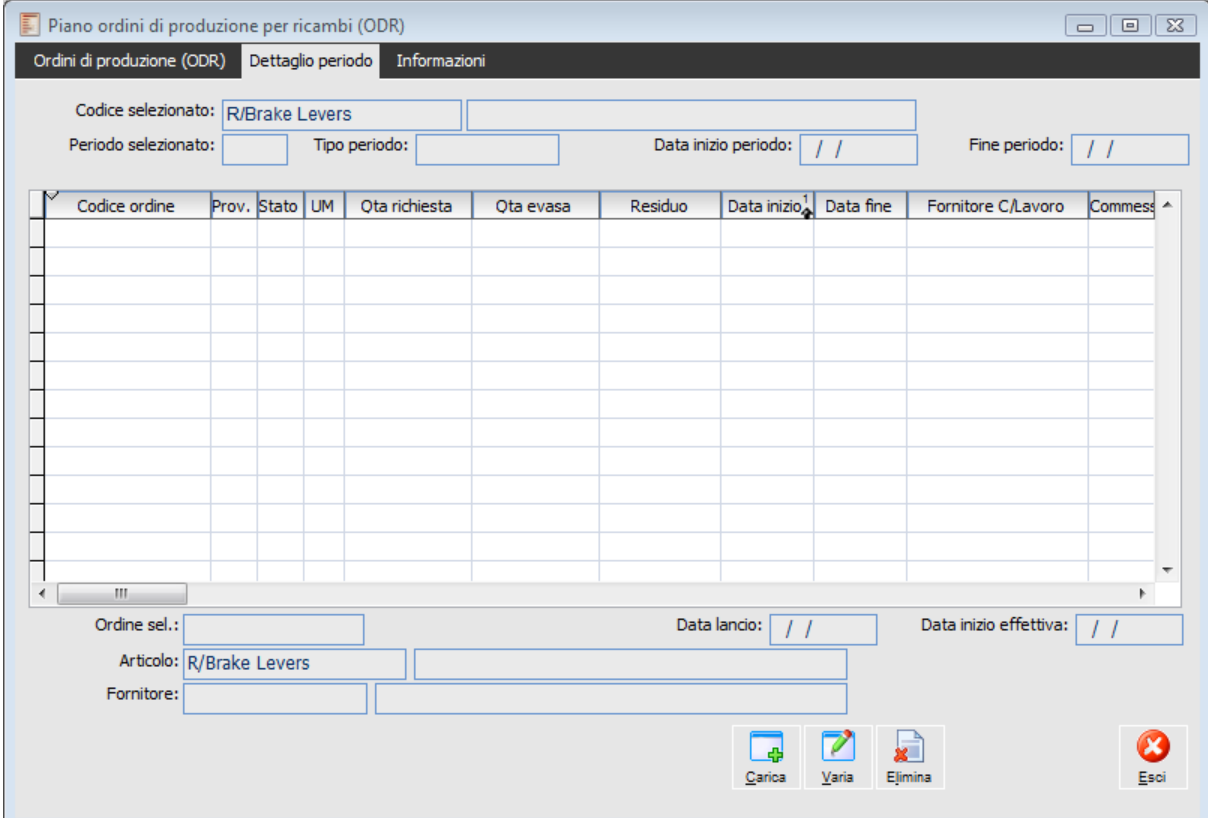
Attivandolo si richiama la maschera dei filtri per la visualizzazione semplificata degli articoli del piano MPS.

Dettagli

Attivando il bottone Dettagli sarà visualizzata la situazione di dettaglio relativa all'articolo selezionato.

Dal mostra dettagli è possibile risalire al calcolo effettuato dall'MPS per la determinazione del PPP (Piano Principale di Produzione).

Di seguito viene riportata la scheda Ordini di Produzione nel caso di visualizzazione Dettagli.



Manutenzione Piano Ordini di Produzione ricambi con dettagli

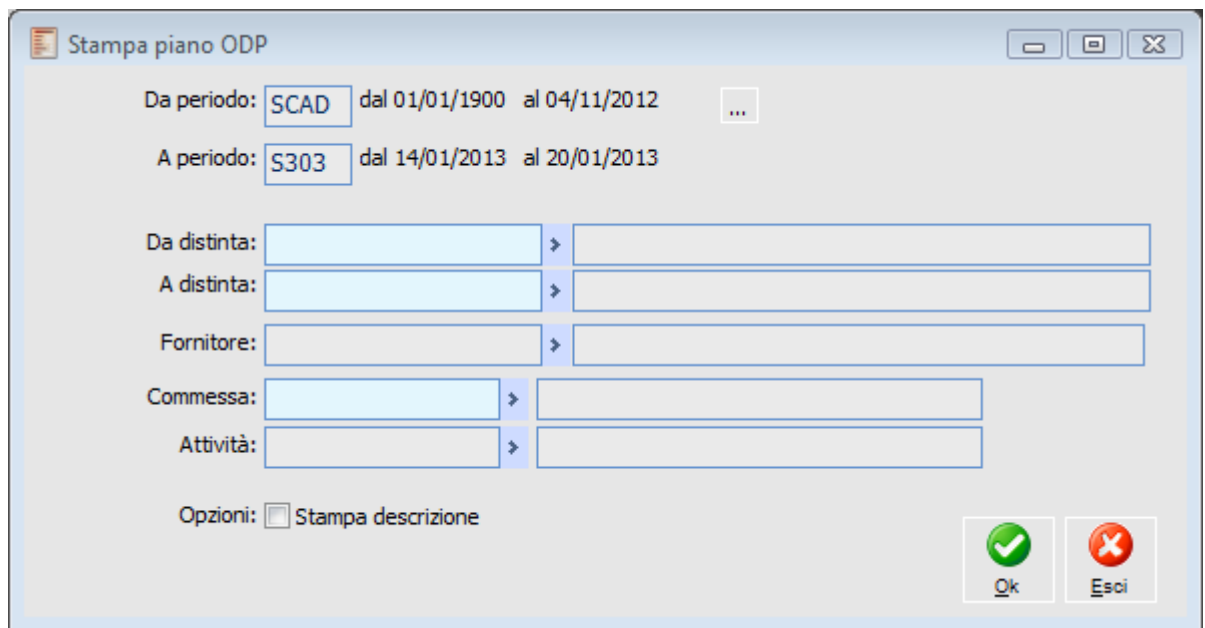
La manutenzione del Piano ordini di produzione viene aggiornata ad ogni Run della generazione del Piano ; il mostra dettagli viene ricalcolato ogni volta che viene digitato il bottone mostra dettagli, per cui i due dati possono non coincidere.

Nascondi

Attivando il bottone Nascondi Dettagli vengono nascosti i dettagli della formulazione del piano MPS.

Stampa

Viene stampato il piano principale di produzione. Attivandolo vengono visualizzate le seguenti selezioni di stampa:



Stampa Piano di Produzione

È possibile filtrare la stampa secondo i vari dati richiesti. E' possibile inserire il bidone temporale di partenza e la procedura stamperà il piano MPS per i primi 18 bidoni temporali a partire dal periodo temporale definito.

Verifica

Attivando il bottone viene lanciata la procedura di Verifica Temporale di tutto il piano MPS. Il controllo eseguito dalla procedura è il seguente:

Se la verifica Temporale viene effettuata in una data maggiore uguale alla data inizio MPS e non è ancora stata effettuata alcuna dichiarazione parziale con relativo aggiornamento di magazzino, l'ODP viene evidenziato in Rosso.

In calce alla videata sono riportati dei campi di sola visualizzazione degli articoli selezionati:

Descrizione

Descrizione dell'articolo selezionato.

Tipo di gestione

Il Tipo di gestione dell'articolo selezionato, fa riferimento al tipo di gestione indicato nell'anagrafica articoli:

- Tipo di gestione a fabbisogno.
- Tipo di gestione a scorta.

Gestione a fabbisogno

Quantità minima

Quantità minima di riordino, corrisponde al valore indicato sulla scheda magazzino dell'anagrafica articolo.

Lotto

Lotto di Riordino di riordino dell'articolo.

Gestione a scorta

Punto di riordino

Punto di riordino dell'articolo.

Lotto

Lotto di Riordino dell'articolo.

Di seguito viene trattata la seconda scheda della maschera relativa ai Dettagli di Periodo.

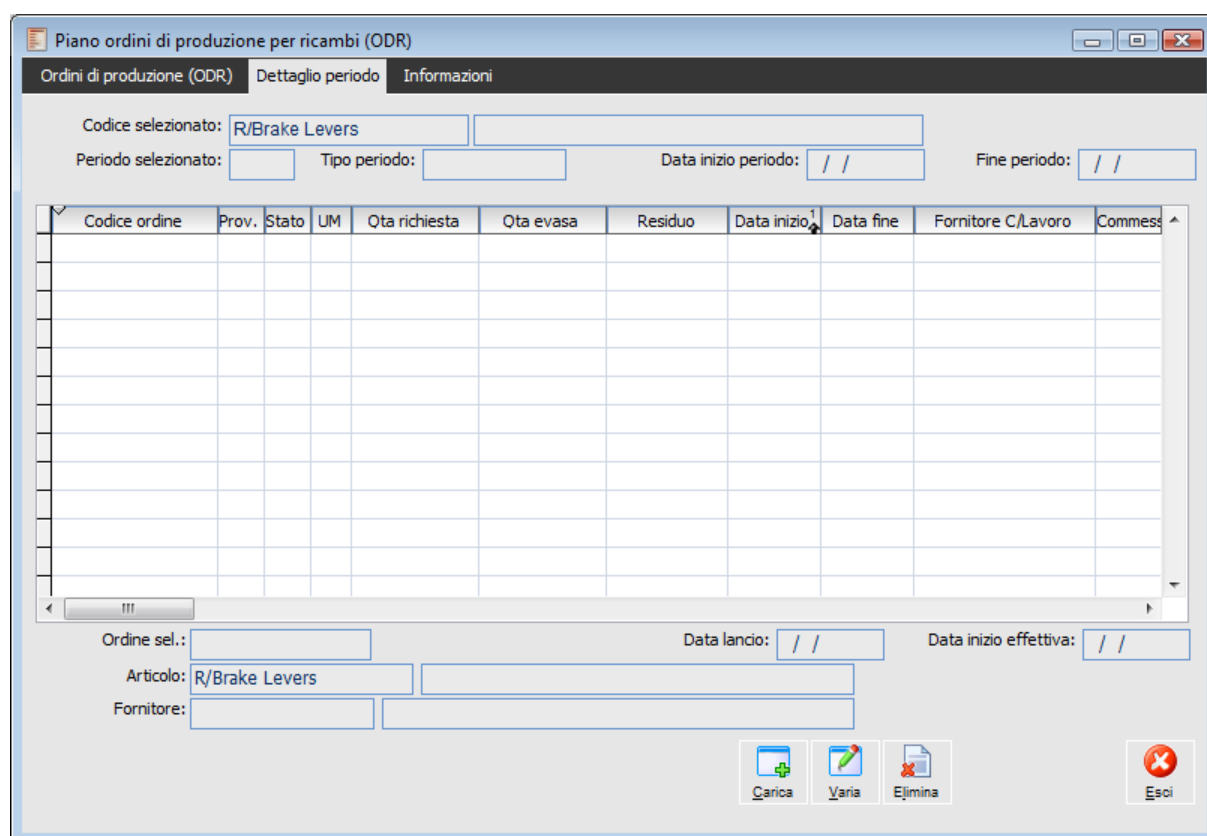
Per accedere alla cartella Dettaglio Periodo si può procedere in due modi:

- ◆ Posizionarsi sul periodo che si vuole analizzare e selezionare la cartella Dettaglio periodo
- ◆ Oppure fare double click sul periodo che si vuole analizzare.

Piano di produzione per ricambi (ODP) - Dettaglio periodo

Nella cartella dettaglio periodo sono visualizzati l'elenco degli ordini di produzione relativi agli articoli. Inoltre si possono visualizzare, modificare, eliminare, caricare ordini di produzione relativi agli articoli oggetto MPS andando così a modificare manualmente il piano generato dalla procedura.

Di seguito viene riportata la visualizzazione della scheda Dettaglio Periodo:



Manutenzione Piano Ordini di Produzione MPS (Dettaglio Periodo)

☰ Codice selezionato

Indica il codice che è stato selezionato nella scheda Ordini di produzione MPS.

☰ Periodo selezionato

Indica il codice del periodo in cui era situato l'ordine di produzione selezionato.

☰ Tipo periodo

Indica la tipologia del periodo selezionato che può essere: scaduto, giornaliero, settimanale, mensile, trimestrale, gli ordini di Produzioni vengono sempre pianificati all'inizio di ogni Periodo.

L'elaborazione MPS ragiona per periodi cioè, nel caso di un impegno generato da un ordine di un cliente per una data compresa in un periodo mensile, viene generato un ODR avente come data richiesta non il giorno di evasione previsto nell'ordine ma, il primo giorno del periodo.

Data inizio periodo

Indica la data di inizio del periodo selezionato.

Fine periodo

Indica la data di fine del periodo selezionato.

Nel dettaglio della videata sono elencati tutti gli ordini riferiti al periodo selezionato. Di seguito vengono esaminati gli elementi della griglia

- ◆ Codice dell'ordine.
- ◆ Provenienza Interna o Conto Lavoro dell'articolo in esame.
- ◆ Stato dell'ordine di produzione (Suggerito, Confermato, Da Pianificare, Pianificato, Lanciato, Finito).
- ◆ Unità di misura dell'articolo.
- ◆ Quantità dell'ordine di produzione.
- ◆ Residuo, quantità rimanente nell'ordine di produzione.
- ◆ Data di inizio richiesta, calcolata sottraendo il Lead Time MPS dalla data di richiesta dell'articolo.
- ◆ Data di fine richiesta.
- ◆ Fornitore Conto Lavoro.

In calce alla videata si trovano alcuni campi descrittivi e alcuni bottoni. Vediamo il loro significato:

Ordine selezionato

Indica il codice dell'ordine di produzione selezionato nella griglia Dettaglio.

Data lancio

Data nella quale è stato eseguito il lancio dell'ordine di produzione selezionato.

Data inizio effettiva

Data nella quale si è effettuata la prima dichiarazione di produzione.

Articolo

Indica l'articolo relativo all'ordine di produzione selezionato.

Nella scheda Dettaglio periodo come detto in precedenza è possibile: Visualizzare, Caricare, Modificare, Cancellare, gli ordini di produzione, entrando direttamente negli archivi ODR, per accedere a queste funzioni è possibile seguire diverse strade:

- ◆ Facendo clic con il tasto destro del mouse sull'ordine di produzione selezionato, si accede ad un menu contestuale dove è possibile richiamare le stesse funzioni associate ai bottoni.
- ◆ Cliccando due volte direttamente sopra un valore dell' ODP desiderato
- ◆ Oppure usando uno dei seguenti bottoni.

Nuovo

Cliccando sul tasto Nuovo si accede all'archivio degli ordini di produzione in modalità carica per poter inserire un ordine. La schermata che viene proposta ha già alcuni campi valorizzati, comunque modificabili, che eredita in automatico dal dettaglio del periodo.

Modifica

Attivandolo si accede all'archivio ordini di produzione in modalità Varia.

Un ordine di produzione o lavorazione non può essere modificato se si verificano le seguenti condizioni:

- ◆ Stato dell'ordine LANCIATO e avanzato.
- ◆ Stato dell'ordine FINITO.

Elimina

Attivandolo si cancella l'ordine di produzione selezionato.

Un ordine di produzione o lavorazione non può essere eliminato se si verificano le seguenti condizioni:

- ◆ Stato dell'ordine LANCIATO e nella lista dei materiali stimati sono presenti dei materiali con modalità di prelievo manuale dei quali è già stata prelevata una quantità.
- ◆ Stato dell'ordine FINITO.

Piano di produzione per ricambi (ODP) - Informazioni

Nella terza scheda Informazioni sono riportate le informazioni riguardante le ultime elaborazioni del piano MPS, la visualizzazione dei colori degli ordini di produzione e i periodi temporali definiti nei Parametri Produzione.

Di seguito viene riportata la scheda in esame:

Periodo	Inizio	Fine
SCAD	01/01/1900	04/11/2012
G310	05/11/2012	05/11/2012
G311	06/11/2012	06/11/2012
G312	07/11/2012	07/11/2012
G313	08/11/2012	08/11/2012
G314	09/11/2012	09/11/2012
G315	10/11/2012	10/11/2012
G316	11/11/2012	11/11/2012
S246	12/11/2012	18/11/2012
S247	19/11/2012	25/11/2012
S248	26/11/2012	02/12/2012
S249	03/12/2012	09/12/2012
S250	10/12/2012	16/12/2012
S251	17/12/2012	23/12/2012
S252	24/12/2012	30/12/2012
S301	31/12/2012	06/01/2013
S302	07/01/2013	13/01/2013
S303	14/01/2013	20/01/2013
S304	21/01/2013	27/01/2013

Manutenzione Piano Ordini di Produzione Ricambi (Informazioni)

☰ Solo ODR suggeriti

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Suggesto all'interno del periodo.

☰ Solo ODR confermati

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Confermato, Da Pianificare, Pianificati e Lanciati all'interno del periodo.

☰ Solo ODR da pianificare

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Da Pianificare all'interno del periodo.

☰ Solo ODR pianificati

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Pianificato all'interno del periodo.

☰ Solo ODR lanciati

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Lanciato all'interno del periodo.


☰ Composizione mista

Modalità di visualizzazione degli ordini in stato Confermato, Da Pianificare, Pianificati e Lanciati e


suggeriti all'interno dello stesso periodo.

 **Data elaborazione (Generazione piano ODR)**

Data dell'ultima elaborazione della generazione del piano principale di produzione (Ricambi).

 **Ora (Generazione piano ODR)**

Ora dell'ultima elaborazione della generazione del piano principale di produzione (Ricambi).

 **Operatore (Generazione piano ODR)**

Operatore che ha eseguito l'ultima elaborazione della generazione del piano principale di produzione.

 **Periodi**

Attivandolo si visualizzano i periodi con l'indicazione del codice periodo, la data inizio e la data fine periodo.



Gestione ordini di produzione (Ricambi)

L'anagrafica ODR è organizzata su diverse schede che raccolgono tutti i dati relativi all'articolo e alla pianificazione.

Gli ODR possono assumere diversi stati: Suggesto, Confermato, Da Pianificare.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Ordini della maschera Gestione Ordini di Produzione (ODR):

Gestione ordini di produzione (ODP) / Interroga

Ordine: 000000000000619 Emissione ODP: // Operatore: 0 Stato: Suggesto

Provenienza: Interna Tipo gestione: a fabbisogno

Codice: MTB H.30 Boy B/L > MTB H.30 Boy Blu

Articolo: MTB H.30 Boy B/L MTB H.30 Boy Blu

Magazzino: MPF > Magazzino Prodotti Finiti

UM: n. > Pianificata: 530,000 Evasa: 0,000 Completato

Tempo e date previste

Leadtime globale: 0 Data inizio piano: 02/12/2013

Lead time di produzione: 7 Data inizio produzione: 21/11/2013

Date schedate MSPProject Data fine produzione: 02/12/2013

Data inizio: 21/11/2013 Data fine: 02/12/2013

Date effettive

Data lancio: // Data inizio: // Data fine: //

Gestione Ordini di Produzione (ODR)

📄 Ordine

Numero progressivo proposto in automatico dalla procedura.

📄 Stato

Indica lo stato di caricamento dell'ODR. In fase di caricamento manuale lo stato proposto dalla procedura è Confermato.

- ⊙ Suggesto: Stato iniziale degli ordini che sono proposti dalla procedura tramite la Generazione Piano MPS in base alla domanda e alla disponibilità. Un ODR Suggesto è provvisorio e viene quindi cancellato al successivo lancio della procedura di Generazione Piano MPS.
- ⊙ Confermato: Stato iniziale degli ordini caricati manualmente. Gli ordini in stato Confermato non vengono cancellati dal prossimo run della Generazione Piano MPS.
- ⊙ Da Pianificare: stato degli ordini che si vogliono fare elaborare dalla procedura di generazione fabbisogni.

Data emissione ODR

Campo non editabile che indica la data di creazione dell'ordine di produzione.

Operatore

Campo non editabile che indica l'utente che ha generato l'ordine di produzione. Indica il codice e la descrizione della distinta dell'ordine di produzione.

Codice

Identifica il codice della distinta richiesta.

Articolo

Campo non editabile che indica il codice e la descrizione dell'articolo associato alla distinta.

Provenienza (Preferenziale)

La provenienza degli articoli può essere di tre tipi, Interna , Conto lavoro e esterna. L'utente può scegliere se produrre l'articolo internamente, in Conto Lavoro sia al momento della creazione che in modifica finché l'ODR non passa in Stato Lanciato.

Tipo gestione

Campo non editabile che riporta il dato definito in anagrafica articoli.

Sistema d'ordine

Campo non editabile che evidenzia il sistema d'ordine Ricambio non può esistere nell'archivio ODR altro sistema d'ordine.

Magazzino

Indica il magazzino di versamento dell'ordine di produzione. La procedura propone il magazzino definito nell'anagrafica articoli.

Unità di misura

Indica l'unità di misura del codice dell'ordine di produzione. La procedura propone la prima unità di misura definita nell'anagrafica articoli.

Data richiesta

Indica la data di consegna della quantità ordinata.

Completato

Campo non editabile che indica quando un ordine di produzione è completato e quindi finito.

Pianificata

Indica la quantità dell'ordine di produzione.

Evasa

Campo non editabile che indica la quantità già versata a magazzino.

Lead time globale

Campo non editabile che visualizza il dato inserito nell'anagrafica articoli, serve per il calcolo della Verifica di Fattibilità.

Lead time di produzione

Campo non editabile calcolato in base alla funzione sotto proposta, il lead time totale varia in funzione del lotto medio di Produzione, della quantità prodotta dal singolo ODR e dal coefficiente per il lead time variabile; in particolare in caso di coefficiente uguale ad 1 il lead time sarà direttamente proporzionale al lotto medio di produzione, mentre se è pari a zero il lead time complessivo coincide con quello fisso definito in anagrafica articoli nella scheda produzione.

$$LeadTimeTotale = LeadTimeFisso * \left(1 + \left(\left(\frac{Quantità da Produrre}{Lotto medio Produzione} - 1 \right) * Coefficiente \right) \right)$$

Formula Lead Time Variabile

☰ Data inizio produzione

Campo non editabile calcolato anticipando la data richiesta del lead time complessivo (Produzione).
Corrisponde al lead Time del singolo articolo.

☰ Data fine produzione

Campo non editabile posto uguale alla data richiesta.

☰ Data lancio

Campo non editabile che indica la data di lancio dell'ordine.

☰ Data inizio

Campo non editabile che indica la data nella quale è avvenuta la prima rilevazione dati di produzione.

☰ Data fine

Campo non editabile che indica la data nella quale è avvenuta l'evasione dell'ordine. (ultima dichiarazione).

Date schedulate MS-project

Date di riferimento alla schedulazione con MS-Project.



Conferma ODR suggeriti

Gli ODR nati dalla Generazione MPS assumono in stato Suggesto. Questa funzionalità permette di compiere un aggiornamento dello stato dell'ordine di produzione generato dalla procedura. Infatti quando l'operatore conferma un ordine di produzione (MPS) la procedura cambia lo stato dell'ordine selezionato da suggerito a confermato; questa operazione impedisce alla procedura di eliminare l'ordine di produzione al successivo Run della Generazione MPS.

Di seguito viene riportata la scheda di selezione della maschera Conferma Ordini di Produzione:

Conferma Ordini di Produzione (Ricambi)

È possibile impostare vari dati di selezione che permettono di facilitare la ricerca degli ODP in stato Suggesto che si vuole confermare.

Interroga

Cliccando il bottone Interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Conferma Ordini di Produzione, da questa scheda viene reso possibile selezionare gli ODR per avvanzarli di stato.

La procedura filtra in automatico solo gli ordini in stato Suggesto.



Pianificazione ODR confermati

E' possibile procedere con un ulteriore aggiornamento dello stato degli ordini di produzione mediante il run della pianificazione ODR, utilità che permette di aggiornare lo stato degli ordini selezionati da Confermato a Da pianificare in modo tale che vengano elaborati dalla procedura di generazione fabbisogni.

Di seguito viene riportata la scheda di selezione della maschera Pianifica Ordini di Produzione:

Pianificazione Ordini di Produzione (Ricambi)

La maschera di selezione è perfettamente identica a quella vista in precedenza per selezionare gli ODR suggeriti.

Interroga

Cliccando il bottone Interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Pianificazione Ordini di Produzione, da questa scheda viene reso possibile selezionare gli ODR per avvanzarli di stato.

La procedura filtra in automatico solo gli ordini in stato Confermato.



Eliminazione ODR

La funzione permette di eliminare gli ODR rispettando gli stessi vincoli della cancellazione manuale che è possibile effettuare direttamente nell'anagrafica degli ODR.

La maschera Eliminazione ODR è composta da due schede, la scheda di Selezione e la scheda Lista ordini, di seguito viene riportata la scheda Selezioni:

Eliminazione ODR

Interroga

Cliccando il bottone interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Eliminazione Ordini di Produzione.



Stampe ordini di produzione (ricambi)

Stampa piano ODR

Stampa ordini di produzione

Stampa piano ODR

Sono possibili due tipi di stampa differenti per quanto riguarda gli ODR, viene ora analizzata la stampa che riguarda il Piano Ordini di produzione (Ricambi).

Di seguito viene riportata la maschera Stampa Piano ODR.

Stampa Piano di Produzione (Ricambi)

☰ Da periodo - A periodo

Viene indicato in questi campi l'intervallo di periodi (bidoni temporali) che si desidera stampare è possibile stampare solo 18 periodi alla volta. È possibile definire i periodi cliccando il bottone a margine che apre il calendario dei periodi.

☑ Opzioni stampa descrizione

Valorizzando il check è possibile aggiungere la descrizione della Distinta Base.

Gli altri dati sono un semplice elenco di filtri possibili per selezionare gli ODR.

Stampa ordini di produzione

Questa funzionalità permette di ottenere la stampa degli ordini di produzioni potendo disporre di tre configurazioni di stampa e diversi filtri di selezione.

Si riporta di seguito la maschera della funzione Stampa Ordini di Produzione.

Stampa ordini di produzione

Nella maschera vengono proposte varie selezioni per identificare gli ODR.

Stato ODR

Si può filtrare la Stampa selezionando contemporaneamente o singolarmente per stato di ODP:

- Suggerito.
- Confermato.
- Da Pianificare.
- Pianificato.
- Lanciato.

Tipo di stampa

E' possibile struttura la stampa in diverse configurazioni.

GESTIONE PROPOSTE ORDINI FORNITORE (ODF)

Gli ordini di fornitura vengono creati per gli articoli di provenienza esterna e sistema d'ordine oggetto MPS o ricambi.

Sia la tipologia a fabbisogno che quelle a scorta portano alla creazione degli ODF, diversa è la funzione che deve essere eseguita per la loro creazione.

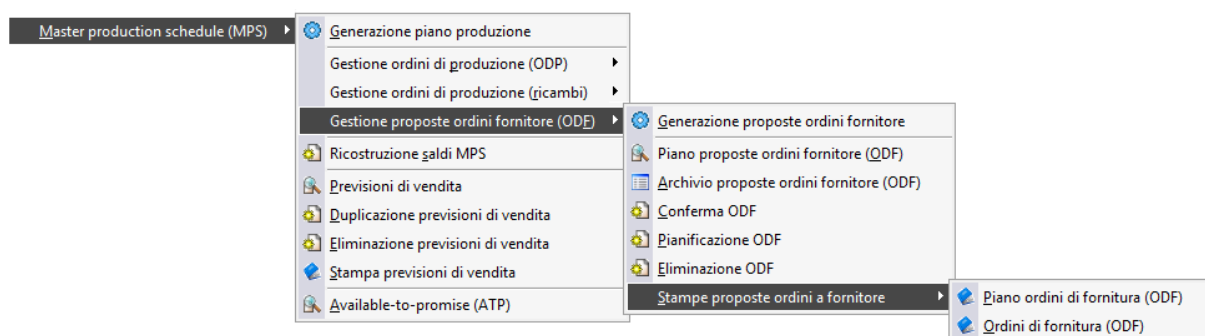
Per gli ODF gestiti a fabbisogno è prevista la possibilità di gestire le previsioni di vendita.

Gli ODF suggeriti non aumentano l'ordinato.

La gestione degli ODF viene permessa solo in presenza della gestione ODA, essendo l'ODF uno stato precedente che sfocia nelle ODA.

Per il calcolo della domanda per la pianificazione degli ODF gestiti a fabbisogno si rimanda alla gestione ODP.


Di seguito il menu della gestione:



Menù Gestione proposte ordini fornitore (ODF)

 **Generazione proposte ordini fornitore**

 **Piano proposte ordini fornitore (ODF)**

 **Gestione proposte ordini fornitore (ODF)**

 **Conferma ODF**

 **Pianificazione ODF**

 **Eliminazione ODF**

 **Stampe proposte ordini a fornitore**



Generazione proposte ordini fornitore

La funzione di generazione ordine di fornitura esegue la rigenerazione del piano MPS per l'orizzonte temporale definito nella tabella parametri.

L'elaborazione considera gli articoli gestiti a fabbisogno con sistema d'ordine oggetto MPS o ricambi, con provenienza esterna.

È possibile estendere l'elaborazione degli articoli gestiti a scorta abilitando le relative opzioni, attivando il flag vengono elaborati solo gli articoli di tipologia oggetto MPS e ricambi.

I filtri articolo agiscono anche per articoli a scorta.

Di seguito la maschera di generazione.

Generazione proposte ordini a fornitore.

Articoli a scorta a quantità costante

Se attivo abilita la generazione di ODF per articoli gestiti a scorta a quantità costante.

Stato degli ordini generati

Indica lo stato in cui verranno generati gli ODF.

- Suggerito: gli ODF verranno generati in stato Suggerito (non aumentano l'ordinato).
- Confermato: gli ODF verranno generati in stato Confermato, aumentano l'ordinato e non possono essere cancellati da una successiva elaborazione come avviene per quelli suggeriti.
- Da ordinare: gli ODF verranno generati in stato Da ordinare, è possibile quindi creare direttamente ODA da ordinare al fornitore.
- Da anagrafica articolo: gli ODF verranno generati in base al parametro indicati in anagrafica articolo.

Per gestione fabbisogno.

	Provenienza preferenziale	Stato che può assumere		
Oggetto MPS	Interno	Suggerito	Confermato	Da Pianificare
		Esterno	Suggerito	Confermato
Nessuno	Interno	Suggerito	Pianificato	
				Conto lavoro
				Esterno

Per gestione a scorta.

Gestione a scorta	Stato definitivo
ODP	Da Pianificare
ODA	Da Ordinare
ODF	Confermato

ODF suggeriti di articoli personalizzati si possono eliminare anche se abbinati al pegging.

Criterio scelta fornitore

Indica il criterio con cui verrà selezionato il fornitore all'interno degli ODF.

- ⊙ **Priorità:** Viene considerata la priorità con valore maggiore indicata in testata listino.
- ⊙ **Tempo:** Viene considerato il valore del lead time di listino minore.
- ⊙ **Prezzo:** Viene considerato il prezzo di listino minore.
- ⊙ **Affidabilità:** Viene considerato il fornitore più affidabile.

I valori impostati in fase di generazione vengono presi in considerazione se nell'anagrafica articolo di magazzino non viene definito nessun criterio di scelta, se presente il criterio definito nei dati articolo è sempre prevalente.

Nella scelta del fornitore/listino la procedura si comporta in maniera analoga alle PDA/ODA in funzione della presenza o meno del fornitore preferenziale:

Fornitore preferenziale in anagrafica articolo:

L'ODF nasce con il fornitore preferenziale, se esiste un listino valido per il fornitore preferenziale viene scelto in base ai criteri generali visti in precedenza e applicato (Lead time, lotti minimi e multipli), se non ci sono listini per il fornitore preferenziale vengono applicati i parametri presenti nei dati articolo.

In assenza del fornitore preferenziale:

L'ODF nasce con fornitore/listino scelto con i criteri sopra riportati vagliando tutti i listini in cui è presente l'articolo, non avendo più la restrizione dovuta al fornitore preferenziale.



Piano proposte ordini fornitore (ODF)

La manutenzione piano ODF permette la visualizzazione degli ordini di fornitura per tutti gli ODF generati sia a scorta che a fabbisogno sia sistema d'ordine oggetto MPS che ricambi:

Di seguito la visualizzazione del piano:

Piano proposte ordini fornitore (ODF)									
Proposte ordini fornitore (ODF) Dettaglio periodo Informazioni									
Articolo	UM	Scaduto	G310 (05/11)	G311 (06/11)	G312 (07/11)	G313 (08/11)	G314 (09/11)	G315 (10/11)	G316 (11/11)
Bott 0.75 barbera	BOT	3.000,000							
Bott 0.75 chardonnay	BOT	27.798,000							
Bott 0.75 chianti	BOT	52.800,000							
Bott 0.75 durella	BOT	26.604,000							
Bott 0.75 pinot noir	BOT	23.904,000							
Bott 0.75 pollera	BOT	10.074,000							
Brake Levers	n.	200,000							
Brakes	n.	200,000							
Carter	n.	200,000							
Color (blu) 160	GRM	20.000,000							
Color (nero) 160	GRM	20.000,000							
Color (rosa) 220	GRM	50.000,000							
Color (rosso) 000	GRM	40.000,000							
Color (viola) 180	GRM	40.000,000							
Fork	n.	870,000							
Frame	n.	870,000							
Handlebar	n.	200,000							
Hub	n.	1.740,000							
Pedal	n.	1.740,000							
Saddle	n.	870,000							

Descrizione: Bott 0.75 barbera Tipo gestione: Fabbisogno Scorta minima: 0,000 Lotto: 6,000
 Scorta Qta minima: 6,000

Ricerca Filtra Dettagli Nascondi Stampa Verifica Esci

Piano ODF.

Per l'analisi delle funzioni della manutenzione piano si rimanda alla manutenzione piano MPS.



Gestione proposte ordini fornitore (ODF)

Con questa scelta di menu è possibile mantenere tutti gli Ordini di fornitura. E' possibile accedere alla gestione anche tramite la Manutenzione Piano ODF della cartella Dettagli periodo.

La maschera gestione Ordini di fornitura si articola su un'unica scheda, la scheda Ordine: dove vengono riportati tutti i dati generali relativi all'ODF.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Ordini:

Gestione ODF.

Ordine

Numero progressivo proposto in automatico dalla procedura.

Emissione ordine

Viene riportata la data di emissione dell'ODF.

Operatore

Campo non editabile che indica l'utente che ha generato l'ordine di acquisto.

Stato

Indica lo stato dell'ODF, gli stati che può assumere l'ODF sono:

- ⊙ Suggerito: quando l'ODF è generato direttamente dall'elaborazione MPS.
- ⊙ Confermato: se viene caricato in modalità manuale o quando viene Confermato tramite

l'apposita funzione.

⦿ Da ordinare: se viene modificato tramite l'apposita funzione di Pianificazione ODF.

📄 Codice

Indica il codice e la descrizione dell'articolo.

📄 Articolo

Campo non editabile che indica il codice e la descrizione dell'articolo associato al codice.

📄 Magazzino

Indica il magazzino di versamento dell'ordine di fornitura. La procedura propone il magazzino definito nell'anagrafica articoli.

📄 Unità di misura

Indica l'unità di misura del codice dell'ordine di fornitura. La procedura propone la prima unità di misura definita nell'anagrafica articoli.

📄 Quantità pianificata

Indica la quantità dell'ordine di fornitura pianificata.

📄 Evasa

Campo non editabile che indica la quantità già versata a magazzino.

📄 Completato

Campo non editabile che indica quando un ordine di fornitura è evaso e quindi finito.

📄 Data richiesta

Indica la data di consegna della quantità ordinata.

📄 Lead time globale (Produzione)

Lead time globale indicato nell'anagrafica articoli.

📄 N giorni di approvvigionamento (MPS)

Campo non editabile che visualizza il dato inserito nell'anagrafica articoli.

📄 Data inizio piano

Campo non editabile calcolato anticipando la data richiesta del lead time complessivo (MPS).

📄 Data inizio produzione

Campo calcolato anticipando la data richiesta del lead time complessivo (Produzione).

📄 Data fine produzione

Campo calcolato posto uguale alla data richiesta.

E' possibile tuttavia andare a modificare manualmente la data di Inizio produzione e la data di Fine produzione.



Conferma ODF suggeriti

La procedura di generazione MPS crea ODF in stato suggerito, rimanendo in tale stato gli ODF vengono eliminati e riscritti ad ogni elaborazione.

La funzione di Conferma ODF permette di cambiare lo stato degli ODF, portandoli in stato confermato e dunque non più eliminabile in fase di generazione.

Di seguito la maschera di Conferma ODF.

Conferma ODF



Pianificazione ODF confermati

E' possibile procedere con un ulteriore aggiornamento dello stato degli ordini di fornitura mediante il run della pianificazione ODF, utilità che permette di aggiornare lo stato degli ordini selezionati da Confermato a Da pianificare.

Tele funzionalità permette la trasformazione dell'ODF in ODA Da ordinare.

Di seguito viene riportata la scheda di selezione della maschera Pianificazione ODF:

Pianificazione ODF (Selezioni).

Interroga

Cliccando il bottone Interroga viene visualizzata la seconda scheda della maschera Pianificazione ODF.

La procedura filtra in automatico solo gli ordini in stato Confermato.



Eliminazione ODF

La funzione in esame consente l'eliminazione di ODF in stato:

- ◆ Suggesto.
- ◆ Confermato.

La funzione è composta da due schede, la scheda Selezioni, e la scheda Lista Ordini.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della scheda Selezioni.

The screenshot shows a software window titled "Eliminazione ODF" with two tabs: "Selezioni" (active) and "Elenco ordini". The "Selezioni" tab contains the following sections:

- Selezioni codice e data inizio ordini:**
 - Da codice: [input field]
 - A codice: [input field]
 - Da data inizio: [input field with slashes]
 - A data inizio: [input field with slashes]
- Selezione articoli:**
 - Da codice: [input field]
 - A codice: [input field]
- Ulteriori selezioni:**
 - Da magazzino: [input field]
 - A magazzino: [input field]
 - Commessa: [input field]
 - Attività: [input field]
 - Fornitore: [input field]

At the bottom right of the window, there are two buttons: "Interroga" (with a magnifying glass icon) and "Esci" (with a red 'X' icon).

Eliminazione ODF



Stampe proposte ordini a fornitore

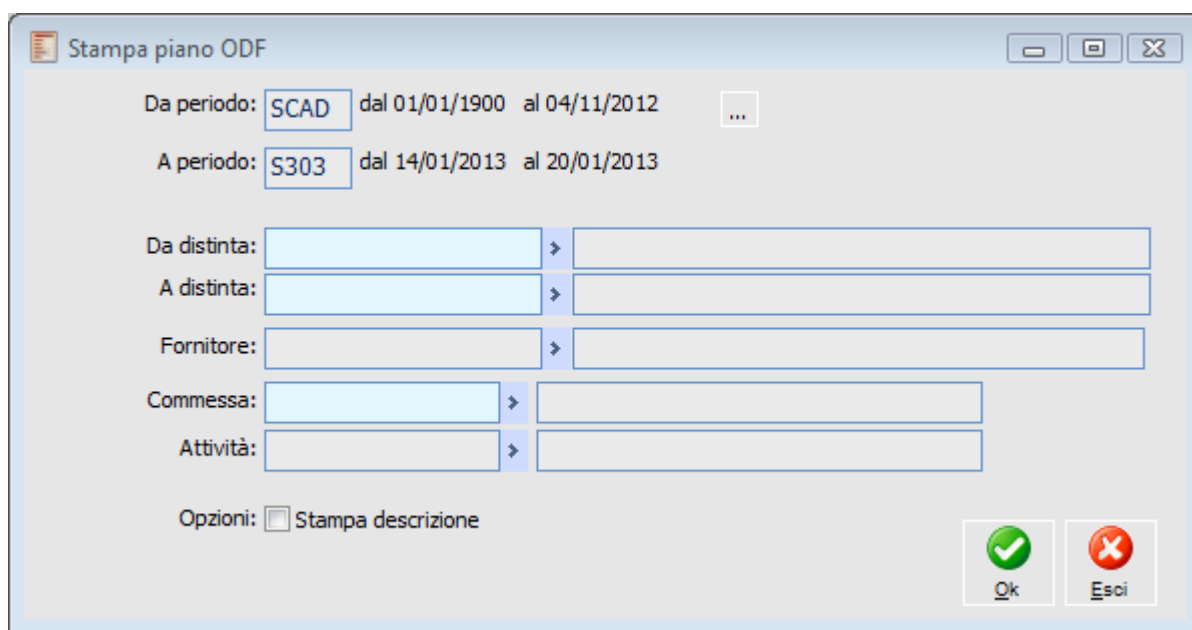
Stampa piano ODF

Stampa ordini di fornitura

Stampa piano ODF

Con questa scelta di menu è possibile richiamare la maschera di selezione che consente la stampa del piano ODF.

Di seguito viene riportata la maschera di selezione per la Stampa Piano ODF.



Stampa piano ODF

Da periodo - A periodo

Viene qui definito l'intervallo di periodi per i quali si vuole stampare il Piano ODF, al max è possibile stampare 18 periodi alla volta.

Stampa

Cliccando il tasto Stampa viene stampato il piano ODF secondo le selezioni impostate.

Stampa ordini di fornitura

Con questa scelta di menù è possibile effettuare la stampa degli Ordini di fornitura.

Di seguito viene proposta la visualizzazione della maschera di selezione della funzione:

Stampa ODF.

Stato ODF

È possibile filtrare la stampa per lo stato degli ODF:

- ◆ Suggesto,
- ◆ Confermato,
- ◆ Da ordinare,
- ◆ Ordinato.

